

Gesswein®



İşiniz için uygun olan GESSWEIN taşı hangisi?



Taş tipi	Yüzey					Metod			Kullanım		Aşınma	Sertlik
	EDM	Takım çeliği	Paslanmaz çelik	Demir olmayan	Alüminyum	Elle	Eğeleme	Ultrasonik	Islak	Kuru	0=yavaş 5=hızlı	0=yumuşak 5=Sert
RA	X	X				X	X	X	X		2	4
EDM Blue	X	X				X	X	X	X		2	4
EDM	X	X				X	X	X	X		3	3
GP	X	X				X	X		X	X	3	3
Premium White		X				X	X		X	X	3	3
Oil-treated		X				X	X	X	X	X	3	3
Diemaker		X	X	X		X	X	X	X		4	2
Moldmaker Plus		X	X			X	X		X		4	2
Moldmaker		X	X	X	X	X	X	X	X		4	2
Rough Out		X	X	X		X			X		4	2
Super Fine		X	X	X		X			X		4	2
Ultra-Soft		X	X	X	X	X			X		5	1

GESSWEIN Taşları ve Özellikleri

Tip	Aşındırıcı	Karakteristik ve Kullanım
Diemaker	Alüminyum oksit	En popüler taşımızdır. Orta-sert alüminyum oksit taşların hızlı kesme özelliklerini bir arada sunar ve orta hızda aşınmaktadır. Genel amaçlı taşlama için idealdir. Kalıp çeliği ve alüminyum için sert ve yumuşak sınıflarda, berilyum bakır ve zamak için ön çalışması bu taşla yapılabilir. Eğeleme makinasında veya ultrasonik makinasında kullanılabilir.
EDM	Premium alüminyum oksit	EDM taşı sert olan yüzeyi aşındırır. Elektriksel deşarjlı yüzey işleminde diğer taşlara göre daha hızlı netice verir. Muhteviyatında hızlı kesme işlemi için ekstra keskin premium-alüminyum oksit vardır. Bağlayıcısı özel bir kil sayesinde keskin köşeleri ile iyi şekil tutar. Taş yavaş aşınır, hızlı keser ve yüklemeye mukavimdir. Elle veya eğeleme makinası veya ultrasonik bir makina ile mükemmel sonuçlar elde edilir.
EDM Blue	Premium alüminyum oksit	Bilindik EDM taşlardan daha serttir. EDM Mavi taşlar eğeleme makinaları veya ultrasonik makinalar için tasarlanmıştır. Elektriksel deşarjlı sertleştirilmiş yüzeylerin işlenmesi içindir. Bir eğeleme el aleti ile kullanıldığında çok daha hızlı bir şekilde yüzeyi aşındırır. Hızlı kesme hareketi ve ilave sertlik için az miktarda kobalt mavi, ekstra keskin, premium sınıf alüminyum oksit içerir. Yavaşça aşınır, hızlı keser ve yüklenmeye mukavimdir.
Oil Treated	Beyaz alüminyum oksit	Sert bir taşıdır, genel amaçlı olup alüminyum oksit taştan oluşur. Üretim esnasında yağ emdirilmiştir, bu taşlar ön yağlama olmaksızın kuru olarak kullanılabilir. İnce kesim olanağı sunar. Eğeleme makinası veya ultrasonik makine ile kullanımda daha iyi sonuç verir.
Moldmaker	Premium silikon karbür	Kolay şekillenebilir taş ile yüzey parlatma. Orta yumuşak, hızlı aşınan, fazla yüklenmeyen ve hızlı kesim sağlar. Özel olarak formüle edilmiş olan silikon karbür aşındırıcıdan yapılmıştır. Her türlü çelik ve demir dışı metaller için idealdir. Elle veya bir eğeleme aleti ile kullanılabilir.
Moldmaker Plus	Premium silikon karbür	Yeşil silikon karbürden imal, orta yumuşak yapıdadır, Moldmaker taşına göre daha hızlı eriyen yapıdadır. Özel olarak formüle edilmiş olan silikon karbür aşındırıcıdan üretilmiştir. Yüzey ve yarıçap taşlama için iyi bir seçimdir. Tüm ön sertleştirilmiş takım çelikleri üzerinde ipeksi mat bir yüzey üretmek için 28HRC SAE 60HRC A2 ve M2 ile 4130 malzemelerde, ayrıca kaba alüminyum, berilyum bakır ve zamak için de kullanılabilir.
RA	Alüminyum oksit	Bu alüminyum oksit taşlar esneklik için idealdir, eşsiz organik reçine bazlı bağlama ajanı ile yapıştırılır, yank parlatma, derin aralıklar ve diğer zor ulaşılan kalıp yüzeyleri için bire-bir dir. EDM yüzeyini kaldırmada da iyi netice verir. Şekillerini koruyan ve hatta çalışma esnasında kınmaya karşı yüksek esneme kapasitesine sahiptir. Ağır çalışma şartlarına uygundur. Diğer aynı kum taşlara göre daha az talas kaldırır. Eğeleme makinası ile veya elle kullanılabilir.
GP	Beyaz alüminyum oksit	Sadece en iyi malzemeler ile yapılmış genel amaçlı taşlar: ekstra keskin, saf beyaz alüminyum oksit taneleri, özel olarak formüle edilmiş bağ ve özel bir bileşime sahiptir. İyi keser, kalıbın şeklini iyi tutar ve yüklemeye karşı dayanıklıdır. EDM ve tüm sertleştirilmiş çeliklerin işlenmiş yüzeylerinin kullanıma uygundur.
Premium White	Premium alüminyum oksit	Premium sınıf, saf beyaz alüminyum oksit taşlar özel yüklemeye karşı formüle edilmiştir. Tüm çeliklerde mükemmel sonuçlar alınır, A2 D2 ve P20 M2 dan daha sert, 420SS ve SAE4130 den daha yumuşak. Yarı-sert, kalıp parlatmada genel amaçlı iyi sonuç verir. Eğeleme aleti ve ultra sonik makina kullanılır.
SuperFine	Toz haline getirilmiş alüminyum oksit	Çelik yüzeylerin parlatılması için kullanılabilir en yumuşak taşlardanır. İnce toz alüminyum oksit içerir. Çok hızlı aşınır ve yüzeyi çizmez yapıdadır. Elmas pasta kullanmadan önceki son finiş taşıdır. P20 ve 420SS çelikler için mükemmel bir seçimdir. Daha yumuşak olan ultra yumuşak taşlar vardır.
Ultra Soft	Beyaz alüminyum oksit	Bu alüminyum oksit taşlar ekstra yumuşak yapıştırıcı ajan ile birleştirilir. Moldmaker taşlardan daha hızlı bir aşınma sergiler. Tüm yumuşak metallerde kullanım için formüle edilmiştir. Alüminyum, paslanmaz çelik, pirinç, berilyum ve zamakta kullanılır. Çok yumuşak, hızlı kesim ve çok hızlı aşınma ile metal yüzeyde yüklemeye yapmaz.
Rough Out	Alüminyum oksit	Büyük, kaba, nispeten yumuşak alüminyum oksit taşlardan oluşur. Hızlı kesme sağlar çabuk aşınır. Hızlı ve kaba yüzey işleme için tasarlanmıştır. Yüzey markalama işaretlerini kaldırmak için iyi sonuç verir. Derin işleme izlerini silmek içinde kullanılır. Ayrıca demir pası çıkarmada iyi netice verir.

EDM GAZ TAŞLARI

EDM taşı sert olan yüzeyi aşındırır. Elektriksel deşarjlı yüzey işleminde diğer taşlara göre daha hızlı netice verir. Muhteviyatında hızlı kesme işlemi için ekstra keskin premium-alüminyum oksit vardır. Başlayıcısı özel bir kil sayesinde keskin köşeleri ile iyi şekil tutar. Taş yavaş aşınır, hızlı keser ve yüklemeye mukavimdir. Elle veya eğeleme makinası veya ultrasonik makina ile mükemmel sonuçlar elde edilir.



4 x 4 x 100	Tip	Kum	Sip. No
	61	120	415-0610
	62	180	415-0620
	622	220	415-0622
	63	320	415-0630
	64	400	415-0640
	66	600	415-0660

1,5 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6110	180	425-6110
	6210	220	425-6210
	6310	320	425-6310
	6410	400	425-6410
	6610	600	425-6610

3 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6121	120	425-6121
	6181	180	425-6181
	6201	220	425-6201
	6301	320	425-6301
	6401	400	425-6401
	6601	600	425-6601

6 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6122	120	425-6122
	6182	180	425-6182
	6202	220	425-6202
	6302	320	425-6302
	6402	400	425-6402
	6602	600	425-6602

10 x 10 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6128	120	425-6128
	6188	180	425-6188
	6208	220	425-6208
	6308	320	425-6308

1,5 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6120	120	425-6120
	6180	180	425-6180
	6200	220	425-6200
	6300	320	425-6300
	6400	400	425-6400
	6600	600	425-6600

3 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6123	120	425-6123
	6183	180	425-6183
	6203	220	425-6203
	6303	320	425-6303
	6403	400	425-6403
	6603	600	425-6603

6 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6124	120	425-6124
	6184	180	425-6184
	6204	220	425-6204
	6304	320	425-6304
	6404	400	425-6404
	6604	600	425-6604

13 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6125	120	425-6125
	6185	180	425-6185
	6205	220	425-6205
	6305	320	425-6305
	6405	400	425-6405
	6605	600	425-6605

6 x 20 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6129	120	425-6129
	6189	180	425-6189
	6209	220	425-6209
	6309	320	425-6309

6 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6012	120	425-6012
	6112	180	425-6112
	6212	220	425-6212
	6312	320	425-6312

13 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6127	120	425-6127
	6187	180	425-6187
	6207	220	425-6207
	6307	320	425-6307

25 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	6126	120	425-6126
	6186	180	425-6186
	6206	220	425-6206
	6306	320	425-6306

yuvarlak Ø6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	E122	120	425-0122
	E182	180	425-0182
	E222	220	425-0222
	E302	320	425-0302
	E402	400	425-0402
	E602	600	425-0602

üçgen 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	61T2	120	425-6192
	62T2	180	425-6292
	63T2	320	425-6392

üçgen 10 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	61T8	120	425-6198
	62T8	180	425-6298
	63T8	320	425-6398

DIEMAKER GAZ TAŞLARI

En popüler taşımızdır. Orta-sert alüminyum oksit taşların hızlı kesme özelliklerini bir arada sunar ve orta hızda aşınmaktadırlar. Genel amaçlı taşlama için idealdir. Takım çeliği ve alüminyum için sert ve yumuşak sınıflarda, berilyum bakır ve zamak ın ön çalışması bu taşla yapılabilir. Eğeleme makinasında veya ultrasonik makinasında kullanılabilir.

4 x 4 x 100	Tip	Kum	Sip. No
	1	150	415-0010
	2	220	415-0020
	3	320	415-0030
	4	400	415-0040
	6	600	415-0060
	9	900	415-0090

1,5 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2210	220	405-2210
	2310	320	405-2310
	2410	400	405-2410
	2610	600	405-2610
	2910	900	405-2910

3 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2101	150	405-2101
	2201	220	405-2201
	2301	320	405-2301
	2401	400	405-2401
	2601	600	405-2601
	2901	900	405-2901

6 x 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2102	150	405-2102
	2202	220	405-2202
	2302	320	405-2302
	2402	400	405-2402
	2602	600	405-2602
	2902	900	405-2902

10 x 10 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2108	150	405-2108
	2208	220	405-2208
	2308	320	405-2308
	2408	400	405-2408
	2608	600	405-2608
	2908	900	405-2908

1,5 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2100	150	405-2100
	2200	220	405-2200
	2300	320	405-2300
	2400	400	405-2400
	2600	600	405-2600
	2900	900	405-2900

3 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2103	150	405-2103
	2203	220	405-2203
	2303	320	405-2303
	2403	400	405-2403
	2603	600	405-2603
	2903	900	405-2903

6 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2104	150	405-2104
	2204	220	405-2204
	2304	320	405-2304
	2404	400	405-2404
	2604	600	405-2604
	2904	900	405-2904

13 x 13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2105	150	405-2105
	2205	220	405-2205
	2305	320	405-2305
	2405	400	405-2405
	2605	600	405-2605
	2905	900	405-2905

6 x 20 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2109	150	405-2109
	2209	220	405-2209
	2309	320	405-2309
	2409	400	405-2409
	2609	600	405-2609
	2909	900	405-2909

3 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2311	320	405-2311
	2411	400	405-2411
	2611	600	405-2611

6 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2312	320	405-2312
	2412	400	405-2412
	2612	600	405-2612

13 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2107	150	405-2107
	2207	220	405-2207
	2307	320	405-2307
	2407	400	405-2407
	2607	600	405-2607
	2907	900	405-2907

25 x 25 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	2106	150	405-2106
	2206	220	405-2206
	2306	320	405-2306
	2406	400	405-2406
	2606	600	405-2606

yuvarlak Ø6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	3102	150	405-3102
	3202	220	405-3202
	3302	320	405-3302
	3402	400	405-3402
	3602	600	405-3602
	3902	900	405-3902

yuvarlak Ø10 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	3108	150	405-3108
	3208	220	405-3208
	3308	320	405-3308
	3408	400	405-3408
	3608	600	405-3608

yuvarlak Ø13 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	3105	150	405-3105
	3205	220	405-3205
	3305	320	405-3305
	3405	400	405-3405
	3605	600	405-3605

üçgen 6 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	21T2	150	405-2192
	22T2	220	405-2292
	23T2	320	405-2392
	24T2	400	405-2492

üçgen 10 x 150	Tip	Kum	Sip. No
	21T8	150	405-2198
	22T8	220	405-2298
	23T8	320	405-2398
	24T8	400	405-2498

LT Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
LT Taş Tutucu	403-1020
*Bir tarafı 3x6' lık, diğer tarafı 3x13 ve 6x6' lık taşlar için.	

Kalem Tip Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
Kalem Tip Taş Tutucu	403-0050
*4x4' lük taşlar için.	

Çift Taraflı Kullanım İçin Taş Tutucu

Renk	Sip. No
Siyah	403-0102
Mavi	403-0101
Kırmızı	403-0103
3 lü Set	403-0120
*Yuvarlak veya 6x6' lık taşlar için.	

Seramik Taş Tutucuları



Ürün	Sip. No
Genişliği 1 mm taş için.	351-0291
Genişliği 2 mm taş için.	351-0292
Genişliği 4 mm taş için.	351-0270
Genişliği 6 mm taş için.	351-0271
Genişliği 10 mm taş için.	351-0272
Ø 3 mm taş için.	403-0011
3' lü set (4-6-10 mm)	351-0273

Ayarlanabilir Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
Ayarlanabilir taş tutucu	403-1000
*3 mm saplı makinada kullanıma uygun gaz taşı ve seramik taş tutucusu.	

Ekonomik Tip Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
Ekonomik Tip Taş Tutucu	403-1015
*3 mm saplı makinada kullanıma uygun gaz taşı ve seramik taş tutucusu.	

Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
Taş Tutucu	403-0200
*6x13' lük taşlar için.	

ST-38 Taş Tutucu

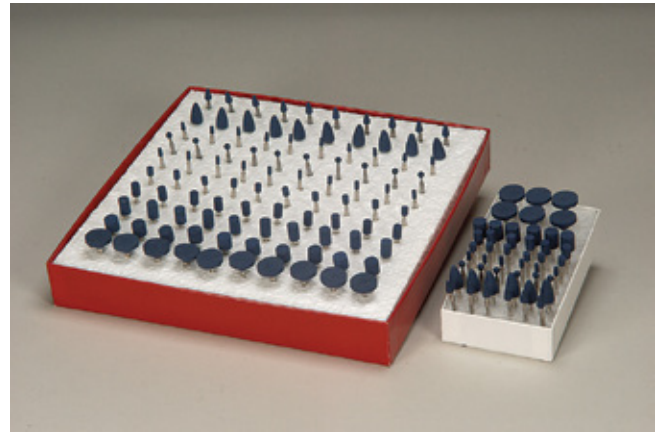
Ürün	Sip. No
Büyük Taş Tutucusu	403-1010
*3 mm saplı büyük gaz taşı tutucusu makinada kullanım için.	

Mini Tip Taş Tutucu

Ürün	Sip. No
Mini Taş Tutucu	403-1040
*3 mm kalınlığa kadar.	

Norton India Kombinasyon Ekonomik Bileyleme Taşı

Ürün	Sip. No
100x44x16 mm	361-1344
150x50x25 mm	361-0064
203x50x25 mm	361-0084

MAVİ RENKLİ SAPLI TAŞLAR (ALÜMİNYUM OKSİT) 120 KUM

Ø 13x16



B41

308-0410

Ø 13x16



B42

308-0420

Ø 6x8



B43

308-0430

Ø 5,5x10



B44

308-0440

Ø 5x8



B45

308-0450

Ø 11x20



B51

308-0510

Ø 10x20



B52

308-0520

Ø 6x16



B53

308-0530

Ø 3x6



B55

308-0550

Ø 16x2,5



B71

308-0710

Ø 13x3



B72

308-0720

Ø 13x3



B73

308-0730

Ø 20x6



B81

308-0810

Ø 13x8



B82

308-0820

Ø 6x8



B84

308-0840

Ø 13x16



B91

308-0910

Ø 6x6



B92

308-0920

Ø 3x6



B96

308-0960

Ø 3x10



B97

308-0970

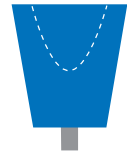
Ø 2,5x6



B98

308-0980

Ø 16x18



B101

308-1010

Ø 16x5



B103

308-1030

Ø 8x10



B104

308-1040

Ø 6x6



B105

308-1050

Ø 11x18



B111

308-1110

Ø 10x13



B112

308-1120

Ø 13



B121

308-1210

Ø 10



B122

308-1220

Ø 5



B123

308-1230

Ø 3



B124

308-1240

Ø 6



B125

308-1250

Ø 13x13



B131

308-1310

Ø 10x13



B132

308-1320

Ø 10x10



B133

308-1330

Ø 6x13



B135

308-1350

Ø 2x6



W140
308-1400

Ø 2,5x4



W141
308-1410

Ø 2,5x6



W142
308-1420

Ø 3x6



W144
308-1440

Ø 3x10



W145
308-1450

Ø 3x13



W146
308-1460

Ø 4x1,5



W148
308-1480

Ø 4x6



W149
308-1490

Ø 5x6



W152
308-1520

Ø 5x10



W153
308-1530

Ø 5x13



W154
308-1540

Ø 6x3



W158
308-1580

Ø 6x6



W160
308-1600

Ø 6x8



W161
308-1610

Ø 6x10



W162
308-1620

Ø 6x13



W163
308-1630

Ø 6x20



W164
308-1640

Ø 8x1,5



W165
308-1650

Ø 8x8



W168
308-1680

Ø 8x10



W169
308-1690

Ø 8x13



W170
308-1700

Ø 8x20



W171
308-1710

Ø 10x6



W174
308-1740

Ø 10x10



W175
308-1750

Ø 10x13



W176
308-1760

Ø 10x25



W178
308-1780

Ø 13x1,5



W181
308-1810

Ø 13x3



W182
308-1820

Ø 13x6



W183
308-1830

Ø 13x10



W184
308-1840

Ø 13x13



W185
308-1850

Ø 13x20



W186
308-1860

Ø 13x25



W187
308-1870

Ø 16x1,5



W190
308-1900

Ø 20x3



W200
308-2000

Ø 20x6



W201
308-2010

Ø 20x10



W202
308-2020

Ø 20x20



W204
308-2040

Ø 22x1,5



W210
308-2100

Ø 22x3



W211
308-2110

Ø 25x3



W215
308-2150

Ø 25x6



W216
308-2160

KIRMIZI RENKLİ SAPLI TAŞLAR



Ø 13x16



B41

60 Kum
313-0410

Ø 13x16



B42

60 Kum
313-0420

Ø 6x8



B43

60 Kum
313-0430

Ø 5,5x10



B44

60 Kum
313-0440

Ø 5x8



B45

60 Kum
313-0450

Ø 11x20



B51

60 Kum
313-0510

Ø 10x20



B52

60 Kum
313-0520

Ø 6x16



B53

60 Kum
313-0530

Ø 3x6



B55

60 Kum
313-0550

Ø 16x2,5



B71

60 Kum
313-0710

Ø 13x3



B72

60 Kum
313-0720

Ø 13x3



B73

60 Kum
313-0730

Ø 20x6



B81

60 Kum
313-0810

Ø 13x8



B82

80 Kum
313-0820

Ø 6x8



B84

80 Kum
313-0840

Ø 13x16



B91

60 Kum
313-0910

Ø 6x6



B92

60 Kum
313-0920

Ø 3x6



B96

60 Kum
313-0960

Ø 3x10



B97

60 Kum
313-0970

Ø 2,5x6



B98

60 Kum
313-0980

Ø 16x18



B101

60 Kum
313-1010

Ø 16x5



B103

60 Kum
313-1030

Ø 8x10



B104

60 Kum
313-1040

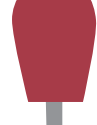
Ø 6x6



B105

100 Kum
313-1050

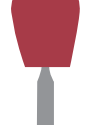
Ø 11x18



B111

80 Kum
313-1110

Ø 10x13



B112

100 Kum
313-1120

Ø 13



B121

60 Kum
313-1210

Ø 10



B122

60 Kum
313-1220

Ø 5



B123

80 Kum
313-1230

Ø 3



B124

80 Kum
313-1240

Ø 6



B125

80 Kum
313-1250

Ø 13x13



B131

80 Kum
313-1310

Ø 10x13



B132

80 Kum
313-1320

Ø 10x10



B133

80 Kum
313-1330

Ø 6x13



B135

80 Kum
313-1350

Ø 2x6



W140
100 Kum
313-1400

Ø 2,5x4



W141
100 Kum
313-1410

Ø 2,5x6



W142
100 Kum
313-1420

Ø 3x6



W144
80 Kum
313-1440

Ø 3x10



W145
80 Kum
313-1450

Ø 3x13



W146
80 Kum
313-1460

Ø 4x1,5



W148
80 Kum
313-1480

Ø 4x6



W149
80 Kum
313-1490

Ø 5x6



W152
80 Kum
313-1520

Ø 5x10



W153
80 Kum
313-1530

Ø 5x13



W154
80 Kum
313-1540

Ø 6x3



W158
80 Kum
313-1580

Ø 6x6



W160
80 Kum
313-1600

Ø 6x8



W161
80 Kum
313-1610

Ø 6x10



W162
80 Kum
313-1620

Ø 6x13



W163
80 Kum
313-1630

Ø 6x20



W164
80 Kum
313-1640

Ø 8x1,5



W165
80 Kum
313-1650

Ø 8x8



W168
80 Kum
313-1680

Ø 8x10



W169
60 Kum
313-1690

Ø 8x13



W170
60 Kum
313-1700

Ø 8x20



W171
60 Kum
313-1710

Ø 10x6



W174
60 Kum
313-1740

Ø 10x10



W175
60 Kum
313-1750

Ø 10x13



W176
60 Kum
313-1760

Ø 10x25



W178
60 Kum
313-1780

Ø 13x1,5



W181
80 Kum
313-1810

Ø 13x3



W182
80 Kum
313-1820

Ø 13x6



W183
80 Kum
313-1830

Ø 13x10



W184
80 Kum
313-1840

Ø 13x13



W185
60 Kum
313-1850

Ø 13x20



W186
60 Kum
313-1860

Ø 13x25



W187
60 Kum
313-1870

Ø 16x1,5



W190
60 Kum
313-1900

Ø 20x3



W200
60 Kum
313-2000

Ø 20x6



W201
60 Kum
313-2010

Ø 20x10



W202
60 Kum
313-2020

Ø 20x20



W204
60 Kum
313-2040

Ø 22x1,5



W210
80 Kum
313-2100

Ø 22x3



W211
80 Kum
313-2110

Ø 25x3



W215
60 Kum
313-2150

Ø 25x6



W216
60 Kum
313-2160

Cera Tekerlekler



Devrimsel nitelikte olan bu ürün, lastik taşıyıcı malzeme içerisinde seramik partikülleri ihtiva etmektedir. Sahip olduğu özel nitelikleri seramik aşındırıcının parlatma yüzeyinde her zaman yüksek verimli ve tıkanma olmadan çalışmasını sağlar. Yumuşak metal (altın gümüş), çelik ve paslanmaz çelik ve platinyum gibi sert metaller için uygundur. Kaba kum (kırmızı, mavi) hızlı keser; orta (yeşil, mor) çizikleri kaldırır; ince kum (portakal) hafif çizikleri kaldırır ve yüzeyi inceltir polisaja hazırlar. Cera Tekerlekler 1,58mm merkez deliğe sahip Maks. Çalışma hızı 18.000 dev/dak dır.

Ölçüler	Kırmızı 80 Kum	Mavi 120 Kum	Yeşil 220 Kum	Portakal 500 Kum
(mm)	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No
18 x 3	352-0101	352-0102	352-0103	352-0104
18 x 2	-	352-0108	352-0109	352-0111
18 x 1	-	352-0114	352-0115	352-0117

Tekerlek Model Parlatma Lastikleri

Geleneksel ama mükemmel, Dedeco parlatma lastikleri yıllardır kalıpcıların tezgahlarından inmeyen, size düz kenar veya bıçak kenarları ile çalışma esnekliği sağlayan ve her metali parlatmayı başarabilen yüksek kaliteli bir üründür.
Maks. Çalışma hızı 21.000 dev/dak.

4 renkte farklı kumlarda mevcuttur.

- Kahverengi (alüminyum oksit): Uzun süre dayanıklı hızlı ve hassas olan veya olmayan metal aşındırma içindir.
- Yeşil (silikon karbür): Kahverengi tekerlekten daha ince olup eğe izlerini ve çizikleri giderir.
- Kırmızı (silikon karbür): Yarı esnek malzeme olup altın gibi hassas metaller için uygundur.
- Beyaz (alüminyum oksit): Yarı esnek malzeme olup çok hassas polisaj işleri için kullanılır.

Kesme Taşı (Separe Taşlar)



Ürün	Ebat	Max. Rpm	Sip. No
Silikon Karbür	Ø 22x0,6	14000	845-1017
Silikon Karbür	Ø 22x0,6	14000	845-1020
Silikon Karbür	Ø 25x0,6	14000	845-1021
Alüminyum Oksit	Ø 25x0,6	25000	845-1022
Alüminyum Oksit	31,7 x 0,63	21000	845-1024
Alüminyum Oksit	38,1 x 1,27	21000	845-1025

Ölçüler

(mm)
15,8 x 2,38
15,8
22,3 x 3,18
22,3

Beyaz 100 kum

Sip. No
145-0111
145-0113
145-0115
145-0117

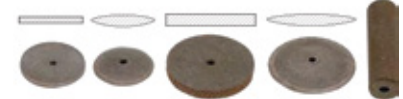


Ölçüler

(mm)
15,8 x 2,38
15,8
22,3 x 3,18
22,3
6,35 x 23,8

Kahverengi 120 kum

Sip. No
145-0071
145-0073
145-0072
145-0074
145-0075

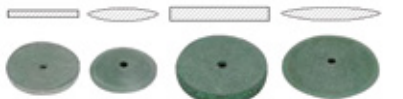


Ölçüler

(mm)
15,8 x 2,38
15,8
22,3 x 3,18
22,3

Yeşil 180 kum

Sip. No
145-0076
145-0062
145-0077
145-0063



Ölçüler

(mm)
15,8 x 2,38
15,8
22,3 x 3,18
22,3
6,35 x 23,8

Kırmızı 320 kum

Sip. No
145-0079
145-0081
145-0080
145-0082
145-0068

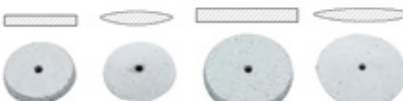


Ölçüler

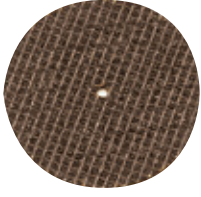
(mm)
15,8 x 2,38
15,8
22,3 x 3,18
22,3

Beyaz 400 kum

Sip. No
145-0064
145-0083
145-0065
145-0084



Cam Elyaflı Kesme Taşı



Kum	Ebat	Max. Rpm	Sip. No
60	Ø 38x0,9	24000	845-1028

Plastik Taşlar (Rugiler)



Ürün	Ebat	Sip. No
Yuvarlak Tip	Ø 22x3	845-2200
Silindirik Tip	Ø 6x22	845-2400
Kurşun Tip	Ø 6x25	845-2450

Cratex Set



Ürün	Sip. No
Cratex Kit # 777	146-7770
Cratex Kit # 778	146-7780

Cratex Kit # 777: 80 adet
40-90-120-240 kum rugi ihtiva eder
Cratex Kit # 778: 64 adet
40-90-120-240 kum rugi ihtiva eder

Lastik Parlatma Çubukları



Kovukların ve yivlerin parlatılması için idealdir. Özel olarak formüle edilmiş silikon karbür çok iyi neticeler vermektedir. 3 renk olarak kodlanmıştır: **koyu kahverengi** çok sert 220 kum alaşımlı malzemede kaba talaş kaldırma için, **lacivert renk** 100 kum parlatma öncesi talaş kaldırma için, **gri** renk orta sertlikte, yüksek parlatma öncesi içindir. Çubuk uzunluğu takriben 25,4mm dir ve 2, 3, 4mm çaplarındadır. Azami 15,000dev/dak. kullanılır.

Renk	Çap	25 lik paket Sip. No.	Mandrel Sip. No.
Kahverengi	2mm	145-1270	145-1217
	3mm	145-1271	145-1218
	4mm	145-1272	145-1219
Lacivert	2mm	145-1273	145-1217
	3mm	145-1274	145-1218
	4mm	145-1275	145-1219
Gri	2mm	145-1276	145-1217
	3mm	145-1277	145-1218
	4mm	145-1278	145-1219
3 mm Rod Mandreli , 2,38Ø sap 145-1218			

Saplı Rugiler



Sap Çapı	Ebat	Sip. No 80 Kum	Sip. No 180 Kum	Sip. No 220 Kum
3 mm	Ø 6x15	353-0002	353-0004	353-0005
3 mm	Ø 8x15	353-0006	353-0008	353-0009
3 mm	Ø 10x15	353-0010	353-0012	353-0013
6 mm	Ø 13x20	353-0014	353-0016	353-0017
6 mm	Ø 15x20	353-0018	353-0020	353-0021
6 mm	Ø 20x20	353-0022	353-0024	353-0025
6 mm	Ø 20x25	353-0026	353-0028	353-0029
6 mm	Ø 25x25	353-0030	353-0032	353-0033

Yapışkanlı Daire Zımparalar



Çap	Kum	Sip. No
13	60	105-0506
13	80	105-0508
13	100	105-0510
13	120	105-0512
13	180	105-0518
13	240	105-0524
13	320	105-0532
20	60	105-0706
20	80	105-0708
20	100	105-0710
20	120	105-0712
20	180	105-0718
20	240	105-0724
20	320	105-0732
25	60	105-1006
25	80	105-1008
25	100	105-1010
25	120	105-1012
25	180	105-1018
25	240	105-1024
25	320	105-1032
38	60	105-1506
38	80	105-1508
38	100	105-1510
38	120	105-1512
38	180	105-1518
38	240	105-1524
38	320	105-1532
50	60	105-2006
50	80	105-2008
50	100	105-2010
50	120	105-2012
50	180	105-2018
50	240	105-2024
50	320	105-2032
50	400	105-2040

Yapışkanlı Daire Zımpara Tutucuları



Sap	Kafa Çapı	Sip. No
1/8"	13	840-0010
1/8"	20	840-0030
1/8"	25	840-0050
1/8"	38	840-0070
A. 1/4"	13	840-0020
B. 1/4"	20	840-0040
C. 1/4"	25	840-0060
D. 1/4"	38	840-0080
E. 1/4"	50	840-0090

Silindirik Tip Sarım Zımparalar



*80 - 120 - 180 - 240 - 320 Kum ve Çaplar: Ø3 - Ø5 - Ø6 - Ø10 - Ø13

Konik Tip Sarım Zımparalar



Ürün	ÇapxBoy	Kum	Sip. No
K11 (2,5°)	5x25	60	107-1100
K11 (2,5°)	5x25	80	107-1150
K11 (2,5°)	5x25	100	107-1200
K11 (2,5°)	5x25	120	107-1250
K11 (2,5°)	5x25	180	107-1350
K11 (2,5°)	5x25	240	107-1400
K11 (2,5°)	5x25	320	107-1450
B2 (5°)	8x38	60	107-0100
B2 (5°)	8x38	80	107-0150
B2 (5°)	8x38	100	107-0200
B2 (5°)	8x38	120	107-0250
B2 (5°)	8x38	180	107-0350
B2 (5°)	8x38	240	107-0400
B2 (5°)	8x38	320	107-0450
C3 (5°)	10x50	80	107-0650
C3 (5°)	10x50	120	107-0750
C3 (5°)	10x50	320	107-0950

Manuel Yüklemlı Şerit Zımpara Tutucusu



Genişlik	Renk	Kum	Sip. No
6	Kırmızı	120	107-3610
6	Mavi	240	107-3612
6	Yeşil	320	107-3614
6	Sarı	400	107-3616
6	Siyah	600	107-3618
13	Kırmızı	120	107-3640
13	Mavi	240	107-3642
13	Yeşil	320	107-3644
20	Kırmızı	120	107-3670
20	Mavi	240	107-3672
20	Yeşil	320	107-3674

Şerit Zımpara



Genişlik	Renk	Kum	Sip. No
6	Kırmızı	120	107-3621
6	Mavi	240	107-3625
6	Yeşil	320	107-3627
6	Sarı	400	107-3628
6	Siyah	600	107-3629
13	Kırmızı	120	107-3651
13	Mavi	240	107-3655
13	Yeşil	320	107-3657
20	Kırmızı	120	107-3681
20	Mavi	240	107-3685
20	Yeşil	320	107-3687

Mop Zımparalar (Sap Çapı 3 mm ve/veya 6 mm)



Çap	Kalınlık	Max. Devir	Kum	Sip. No
20	5	25,000	80	107-5900
20	5		120	107-5905
20	5		240	107-5912
20	5		320	107-5915
30	5	25,000	80	107-5940
30	5		120	107-5945
30	5		240	107-5951
30	5		320	107-5955
30	5		400	107-5960
20	10	25,000	80	107-5920
20	10		120	107-5925
20	10		240	107-5932
20	10		320	107-5935
25	10	25,000	80	107-5965
25	10		120	107-5970
25	10		180	107-5976
25	10		320	107-5980
30	10		400	107-5985



Çap	Kalınlık	Max. Devir	Kum	Sip. No
38	13	17,000	40	107-7880
38	13		60	107-7885
38	13		80	107-7890
38	13		120	107-7895
38	13		180	107-7900
38	13		240	107-7905



Çap	Kalınlık	Max. Devir	Kum	Sip. No
50	20	13,700	60	107-6850
50	20		80	107-6900
50	20		120	107-6500
50	20		240	107-6650



Çap	Kalınlık	Max. Devir	Kum	Sip. No
75	13	8,500	60	107-7950
75	13		80	107-7955
75	13		120	107-7960
75	13		180	107-7965
75	13		240	107-7970

Hızlıca Sökülüp Takılabilen Zımpara Seti



Sip No: 845-2905
Özellik
22,2 mm çap, 120adet

Rulo Bant Zımpara Seti



Sip No: 101-0440
44- parça 12,7 x 12,7mm başlangıç kiti (120, 180, 240, 320 kumlardan 10' ar adet)
4 adet 2,38mm tutucusu ile birlikte, plastik kutuda verilmektedir.

Keskin Kenarlı İnce Bez Polijaj (Deri Merkezli)



Ölçü	Dikiş sayısı	Sip No:
2 1/2"	5	140-8250
3"	5	140-8300
4"	5	140-8400
5"	9	140-8500
6"	11	140-8600
6"	11	140-8650

Yapay Güderi Keçeler Ø2,38 mm sap



Çap x kalınlık	Sip No:
25,4 x 9,53 mm	142-0020
25,4 x 4,76 mm	142-0024

Saplı Tekerlek Keçe Ø2,38 mm sap



Çap x kalınlık	Sip No:
25,4 x 4,76 mm	288-2209

Bıçak Tip Keçeler



Ebat	Tip	Sip No:
Ø13	Sert	281-0020
Ø20	Sert	281-0060
Ø25	Sert	281-0060
Ø31	Sert	281-0300
Ø50	Sert	281-0501
Ø63	Sert	281-0700
Ø76	Sert	281-0800
Ø76	Yarı Sert	281-1030
Ø100	Yarı Sert	281-1040

Saplı Pamuk İplikli Keçe Ø2,38 mm sap



Çap	Sip No:
25,4	142-0300

A-H Dialux Parlatma Pastaları

Avrupa dan ithal en iyi kalitede parlatma pastaları.. Aşındırıcı derecelerine göre homojen olarak en sıkı kontroller altında üretilmiştir. Keçelere, fırçalara çok iyi bir şekilde yapışır az miktar da kullanılır hemen hemen hiç temizlemeye ihtiyaç duyulmaz. Daha temiz muhafaza için tek- tek ambalajlanmıştır. Çubuk ölçüleri: 92 x 28,5 x 25 mm takriben 84 gr dır.

Tip	Tanım-Açıklama	Sip No:
A	Dialux Bleu Mavi	Tüm metallere uygun ciladır. 215-1771
B	Dialux Janue Sarı	Yumuşak metallerin (sarı, bronz bakır) parlatılması içindir. 215-1772
C	Dialux Blanc Beyaz	Gümüş için uygun ciladır. 215-1773
D	Dialux Gris Gri	Paslanmaz çeliğin hassas parlatılması için uygun ciladır. 215-1774
E	Dialux Rouge Kırmızı	Yeşil altın ve gümüşün çok parlak olması için uygun ciladır. 215-1775
F	Dialux Vert Yeşil	Sert kaplamalı metallerin örn. platinyum, beyaz altın, krom, krom kobalt ve paslanmaz çeliğin çok parlak parlatılması içindir. 215-1776
G	Dialux Noir Siyah	Gümüşün final parlatması içindir. 215-1777
H	Dialux Vornex Turuncu	Tüm metallerin ön parlatması içindir 215-1778



Gesswein 3mm Saplı Keçeler

Parlatma Keçeleri



	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No
Sert (3 mm Sap)	287-1010 Ø 10x13	287-1011 Ø 13x25	287-1020 Ø 6x6	287-1022 Ø 13x13	287-1030 Ø 10x13	287-1031 Ø 13x25	287-1040 Ø 13x20	287-1051 Ø 13x20

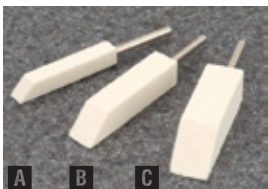


	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No
Sert (3 mm Sap)	287-1060 Ø 13	287-1100 Ø 6x6	287-1101 Ø 6x10	287-1102 Ø 10x10	287-1103 Ø 10x13	287-1104 Ø 13x13	287-1105 Ø 13x20	287-1106 Ø 13x25



	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No	Sip. No
Sert (3 mm Sap)	287-1107 Ø 16x16	287-1110 Ø 20x20	287-1111 Ø 20x25	287-1113 Ø 20x38	287-1114 Ø 25x25

Sert Tip Parlatma Keçeleri



Ebat	Sip. No
A. 6 x 38	288-4610
B. 10 x 45	288-4620
C. 13 x 45	288-4630

Sert Tip Sapsız Keçeler



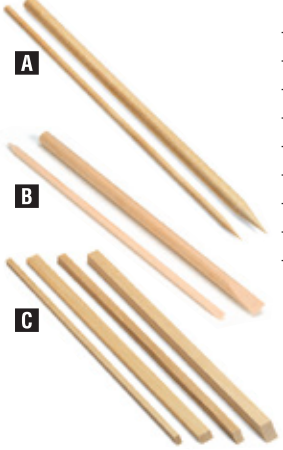
Ebat	Tip	Sip. No
6 x 10	Silindir	288-0010
10 x 13	Silindir	288-0020
13 x 13	Silindir	288-0030
19 x 19	Silindir	288-0040
25 x 25	Silindir	288-0050

Çok Yumuşak Lepleme Tahtası



Ebat (mm)	Sip. No
3 x 3	825-0530
5 x 5	825-0532
3 x 6	825-0534
6 x 6	825-0536

Yumuşak Lepleme Tahtası



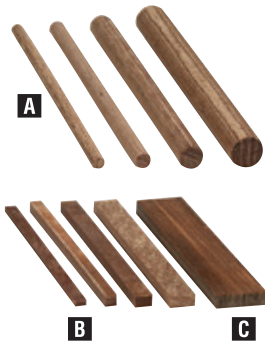
Ebat (mm)	Sip. No
A. Ø3	825-0551
Ø6	825-0557
B. Ø3	825-0541
Ø6	825-0547
C. 3 x 3	825-0501
5 x 5	825-0503
3 x 6	825-0505
6 x 6	825-0507

Sert Lepleme Tahtası



Ebat (mm)	Sip. No
Ø2 mm	825-1201
Ø2.5 mm	825-1202
Ø3 mm	825-1203
Ø4 mm	825-1204

Çok Sert Lepleme Tahtası



Ebat (mm)	Sip. No
A. Ø3	825-0005
Ø5	825-0010
Ø6	825-0020
Ø10	825-0030
Ø13	825-0040
B. 3 x 3	825-0045
6 x 6	825-0060
C. 3 x 6	825-0050
6 x 10	825-0070
6 x 13	825-0080
8 x 25	825-0110

Parlatma Macunu



Simichrome Polish

Tüm metallere uygun dünyanın en iyi cilasıdır. Yüze yumuşak bir bezle uygulanır. Kaplamasız yüzeylere zarar vermez. Kimyasal cilalar gibi yüzeyden katman kaldırmaz. Elmas pastadan sonra yüze uygulanır. Yüzeydeki leke, kir ve yağı temizler parlak metal yüzeyleri yeniler. Metal yüzeyinde oluşturduğu ince tabaka sayesinde oksidasyonu geciktirir ancak kararmasını engellemez. Tüm demir içeren ve içermeyen metallerde güvenle uygulanır.

Ebat	Sip. No
50 gr tüp	218-2050
250 gr teneke	218-2150
1000 gr teneke	218-2200
50 gr tüp kutu 24' lü	218-2100

Gesswein Şırınga Tip Elmas Pastalar



Mikron	Kullanım	Kum	Renk	Sip. No
1	süper parlaklık	14.000	fildişi	890-8160
3	çok yüksek parlaklık	8.000	sarı	890-8159
6	ayna parlaklığı	3.000	turuncu	890-8158
9	yüksek parlaklık	1.800	yeşil	890-8157
15	hassas parlaklık	1.200	mavi	890-8180
30	hızlı lepleme	600	kırmızı	890-8156
45	hızlı talaş kaldırma	325	kahverengi	890-8974

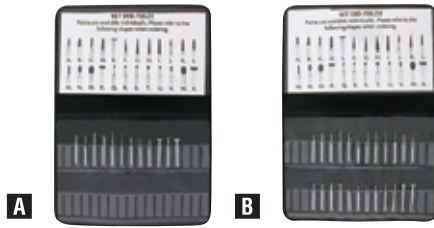
SUPRA Vidalı Şırınga Tip Elmas Pastalar



Mikron	Kullanım	Yaklaşık Mikron	Kum	Renk	Sip. No
1-S	süper parlaklık	0-2	14.000	Fildişi	217-0010
3-S	çok yüksek parlaklık	2-4	8.000	Sarı	217-0015
6-S	ayna parlaklığı	4-8	3.000	Turuncu	217-0020
9-S	yüksek parlaklık	6-12	1.800	Yeşil	217-0025
15-S	hassas parlaklık	10-20	1.200	Mavi	217-0030
30-S	hızlı lepleme	20-40	600	Kırmızı	217-0035

Yüksek Hızlı Elmas Püskürtme Freze Seti

Tam Boy: 20 mm, Max. Devir: 80.000



Ürün	120 Kum Sip. No	260 Kum Sip. No
12 Parçalık Set	226-1601	226-1631
24 Parçalık Set	226-1600	226-1630

Gesswein Ucu Kıvrık Elmas Eğe

	Stil	Şekil	Kum	Sip. No
A			150	240-3165
B			150	240-3180
C			150	240-3222
D			150	240-3225
E			150	240-3230
	5 Parçalık Set			240-3250

*Tam Boy: 150 mm

Gesswein Elmas Ege

	Şekil	Kum	Sip. No
 A.		140	241-0010
 B.		140	241-0020
 C.		140	241-0030
 D.		140	241-0040
 E.		140	241-0050
5 Parçalık Set			241-0250

*Tam Boy: 140 mm, Sap Çapı: 3 mm, Diş Boyu:70 mm

Gesswein Elmas Ege

Stil		Şekil	Kum	Sip. No
Yuvarlak			230-270	241-0150
Tam boy: 140 mm				
A.		230-270	241-0500	
B.		230-270	241-0505	
C.		230-270	241-0510	
D.		230-270	241-0515	
E.		230-270	241-0520	
Tam boy: 100 mm		230-270	241-0525	
5 parçalık set				

Z-2X ve Z-6X Recipro Eğeleme Makinası



Ürün	Stroke	Sip. No
Z-2X	0 - 2,0 mm	510-2150
Z-6X	0 - 6,0 mm	510-2160

SZX Sağ - Sol Parlatma Makinası



Ürün	Stroke	Sip. No
SZX	0 - 1,6 mm	510-2245

POWER HAND 2X BZX Şerit Zımpara Makinası



Ürün	Sip. No
BZX Şerit Zımpara Makinası	510-2130



Zımpara Kolları	Sip. No
Opsiyonel Düz Kol (4mm için)	510-0494
45° Açılı Kol (6 ve 8 mm için)	510-0495
Düz Kol(6 ve 8mm için)	510-0496

Z-30X Genel Kullanım İçin Döner Alet



Ürün	Devir	Sip. No
Z-30X	30.000	510-2280

Turbo Tip Havalı Eğeleme Makinası



Strok Boyu	Strok Sayısı	Sip. No
1.8 mm	Max. 10.000	850-1922
0.5 mm	Max. 10.000	850-1923

RZ-15X and CZ-15X Havalı Spiral Makinalar



Ürün	Max. Devir	PSI	CFM	Sip. No
A. 120°	53.000	85	4.2	850-0905
B. Düz	65.000	85	4.2	850-0900

UHT Tip Turbo Havalı Eğeleme Makinası



Stroke/ Dakika	Strok Boyu	PSI	CFM	Sip. No
22.000	0.7 mm	90	1.65	850-0930

90° Havalı Zımpara Makinası (Yüksek Torklu)



Max. RPM	PSI	CFM	Sip. No
22,000	85	14,2	850-7013

SUPRA "ME" Konik Tip 3 mm Kıl Fırça



Ø 8 mm Kıl fırça, sert	110-9662
------------------------	----------

SUPRA "MM" Konik Tip 3mm Tel Fırça



Ø 6,3 mm Pirinç fırça	110-8721
-----------------------	----------

SUPRA "MM" Konik Tip 3mm Kıl Fırçalar



Ø 25 mm Kıl fırça, sert	112-7642
Ø 25 mm Kıl fırça, yumuşak	112-7542



Ø 19 mm Kıl fırça, sert	112-7622
-------------------------	----------



Ø 14 mm Kıl fırça, yumuşak	112-7522
----------------------------	----------

SUPRA "MM" Konik Tip 3mm Tel Fırçalar



Ø 14 mm Pirinç fırça	112-7721
Ø 14 mm Paslanmaz fırça	112-7826

SUPRA "MM" Disk Tip 3mm Metal Fırçalar



Ø 19 mm Pirinç fırça	112-7231
----------------------	----------



Ø 19 mm Paslanmaz fırça	112-7331
-------------------------	----------

SUPRA "MM" Disk Tip 3mm Kıl Fırçalar



Ø 19 mm Kıl fırça yumuşak	112-7035
---------------------------	----------



Ø 19 mm Kıl fırça sert	112-7132
------------------------	----------

SUPRA Giriş Seviyesi Fırça Seti 3/32"



12 adet Metal yüksüklü set	112-8000
----------------------------	----------

Büyüteçli Kafa Bandı



İstenildiğinde mercekle yukarı kaldırılabilir.

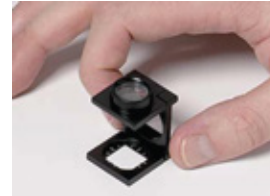
1,5 x büyütme oranı	270-1120
3,5 x büyütme oranı	270-1180

Bausch & Lomb® Coddington Büyüteçleri



10 x büyütme oranı	270-2010
20 x büyütme oranı	270-2030

Dokuma Büyüteci



Sip No:	272-4050
x10 büyütme oranına sahiptir	
adından da anlaşılacağı gibi hassas dokumaları inceleyecek nitelikte bir mercektir, her türlü büyütme amaçlı kullanılabilir.	

Büyüteçli Masa Lambası



Mercek:	3 dioptr
Mercek çapı:	127mm
Lamba:	T9-22Watt Florasan
Renk :	Beyaz

Raspa, 5 Uç ile Birlikte



Sip No:	846-2050
---------	----------

Çelik, alüminyum, pirinç ve demir'den iş parçalarının 2,38mm den daha büyük delik kenarların keskinliği veya kaba talaşı raspa ile alınır . 5 adet kıvrık uç bileşenmiş yüksek hız çeliğinden imal olup sapların çapı 3,18mm dir ve uzun yapıdadır, böylelikle kırılma riski azalmaktadır. Her uç kendi etrafında 360° serbestçe döner, böylece eğimleri ve kontürleri rahatça takip eder. Tutucunun özel haznesi sayesinde uçlar gövdede bulunur ve kolay uç çıkartma mekanizması ile hızlı uç değişimi sağlanır. Tutucu boyu 127mm dir.

Weldmax 350 Microwelder Soğuk Kaynak Makinası



Weldmax 350 ile kaynak yapmanın avantajları - Çelik için

Tamir kaynağı yapılan bölgeye ısı vermediğinden, metalde stres, bozulma veya çekme olmaz. Kaynak malzemesi çok az düzeyde olduğundan elle veya el aleti ile rahatlıkla düzeltilebilir. Kaynak işleminden sonra sertleştirme ve kaplama rahatlıkla yapılabilir. Kaynak yapılırken elektrod yüzeye sıkıca bastırılarak uygulanır. Küçük kalıp hasarlarının onarımı için idealdir. Argon veya lazer kaynağına ayrıca ihtiyaç duyulmaz. Kullanımı güvenli ve kolaydır. Özel bir eğitim gerektirmez. Zehirli kaynak dumanı veya toksik gaz oluşmaz. Çapaklanma ve pullanma oluşmaz. Yüksek kaliteli kaynak alaşımları yüzey kirliliğine sebebiyet vermeden ve güvenilir netice elde edilir.

Kalıp ömrünü uzatın ve tamir masraflarını %85 oranında düşürür.

Hızlı ve güçlü Weldmax 350 Microwelder çok küçük kalıp alanlarında kontrollü onarım gerçekleştirmek için üretilmiştir. Çok zor iş koşulları altında bile kaynağın homojen ve pürüzsüz olmasını modern elektronik sayesinde tam desteklemektedir. Çok kısa ama güçlü darbeler sayesinde incecik, hassas kaynak yapmak mümkün kılınmıştır.

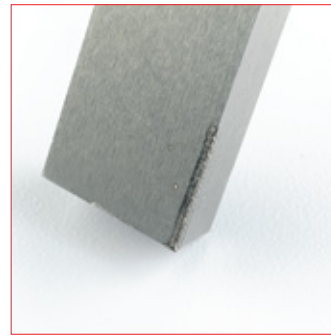
Sip No	: S11 - 0015
Giriş Voltaj	: 230V/60 Hz
Azami güç	: 1500 VA
Kontrol Sistemi	: SCR anahtarlama sistemi
Zamanlayıcı	: 200 dak.
Çıkış gücü	: 1200 W
Çıkış gerilimi	: 0-10V
Çıkış akımı	: 0-1600 A, 0-700A hassas fonksiyon
Auto fonksiyonu	: Akım deşarj fonksiyonu kesik kesik veya sürekli kaynak
Ölçü ve ağırlık	: 165 x 425 x 385 mm 18 kg



Köşe Kaynağı



Köşe Kaynağı



Tamir olmuş kenar



Kalıp Onarımı



Kenar Kaynağı



Kalıp Onarımı

Soğuk Kaynak Elektrotları

	Tip	Ölçüler(mm) (d x L x D)	Sip. No
A	A. Yuvarlak	2 x 50 x 3	511-0180
		3 x 50 x 3	511-0181
		4 x 60 x 4	511-0182
		5 x 60 x 5	511-0183
B	B. Düz	2 x 50 x 2	511-0185
		3 x 50 x 3	511-0186
		4 x 50 x 4	511-0187
		5 x 50 x 5	511-0188
C	C. Taper	2,5 x 50 x 4	511-0189
		2,5 x 50 x 5	511-0190

Sac Plaka

Tip	Malzeme	Sip. No
0,1 x 30 x 70	NTA1	511-0280
0,2 x 30 x 70	NTA2	511-0281
0,1 x 30 x 70	NS1	511-0282
0,2 x 30 x 70	NS2	511-0283
0,2 x 5 x 100	NT6	511-0268
0,1 x 5 x 100	NAK80	511-0270
0,2 x 5 x 100	NAK80	511-0260
0,2 x 5 x 100	STAVAX	511-0264

Tel

Malzeme	Sertlik	Ø0,3 mm Sip. No	Ø0,6 mm Sip. No
NAK80	HRC 38-40	511-0379	511-0374
NAK55	HRC 38-40	511-0376	511-0375
STAVAX	HRC 50-52	511-0378	511-0377

Standart Tozlar (Kaba Hasarlar İçin)



Tip	Malzeme	Sertlik	Sip. No
N40	Ni-Cr Alloy	HRC 36-42	511-0220
N90	Ni Alloy	HRC 16-20	511-0221
N50	Ni Alloy	HRC 47-53	511-0222
N13	Ni Alloy	HRC 10-15	511-0223
NS8	SS 304	HV 200 max	511-0224
NS12	SS316	HV 200 max	511-0225
N39	Stavax/PD555	HRC 50-52	511-0233

Standart Tozlar (Küçük Hasarlar İçin)



Tip	Malzeme	Sertlik	Sip. No
N14	SCM,PHM2-2311	HRC 30+	511-0247
N15	SNCM,HPM17	HRC 30-35	511-0248
N16	SNCM,2767	HRC 30-35	511-0249
SA60	UDHOLM ASP	HRC 58-72	511-0239

Tel



Malzeme	Sertlik	Ø0,2 mm Sip. No	Ø0,3 mm Sip. No	Ø0,4 mm Sip. No	Ø0,5 mm Sip. No
SS ALLOY	HRB 90	511-0290	511-0291	511-0292	511-0293

ÖZEL TUNGSTEN CARBIDE KAYNAK ve KAPLAMA MAKİNASI



Ebat (mm)	Ağırlık (Kg)	Voltaj	Kuvvet	Sip. No
280 x 150 x 130	7	230V, 60HZ, 4 amp	0,4 KW	999-0001

Kaplanan ve kaynak yapılan parçaların ömrünü 10 kata kadar artırır. Bu şekilde uygulandığında parçanın maliyetini 5 - 10 kata kadar düşürür.

ELMAS KAPLAMA

Bu kaplama sayesinde ultra-sert yüzey elde edilir. (78-80 Rockwell C.) Kaplama kalınlığı ise kaplanacak malzemeye göre 5 ila 25 mikron arası değişir.

DELME (STAMPING) İŞLEMİ

Zımba ve mührelerin ömrünü artırır, çapak çekmelerinin önüne geçer. Acil müdahale (aspirin tedavi) gerektirdiği zamanlar kullanılabilir. Özel çakıların kesme kenarlarının küçük kabuk atan yerlerin dolgu yapılabilir. Özellikle paslanmaz saclarda çapakların geri çekmemesi için mührenin içine noktasal dolgu yaparak problemi çözer. Uygulanan zımba ve mührenin ömrü 6 ila 10 kat artar.

KESİCİ ALETLER

Bilenmiş parmak freze, matkap, modül bıçaklarında ağızların kaplamasının aşındığı yerleri tungsten carbide veya titanyum carbide kaplayarak sertleştirir (78-80 HRC) ve ömrünü artırır. Uçlar (bits), frezeler, kılavuzlar, paftalar, matkaplar, raybalar, diş çekme kalemleri, havşa frezeler, punta matkapları, testereler, bıçaklar vs.

ŞEKLİLENDİRME (FORM VERME) ALETLERİ

Form vermede kullanılan parçalara, kalıplara ve aletlere uygulandığında ömrünü artırır ve operasyon zamanını kısaltır.

PENSLER ve MENGELER

Yüzeysel işleme ömür ve verimliliği artır.

DÖVME KALIPLARI

Yüzey kaplama ve kaynak işlemi ile ömrü 5 ila 10 kat artar.

MAKİNA PARÇALARI

İş gören makina parçalarına uygulanmasıyla verimliliği ve ömrü artırır.

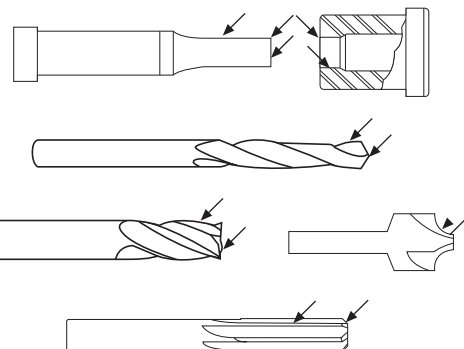
ÖZEL ELEKTROTLAR

Tungsten-Carbide	Ø1/8" x 2 1/2"
Tungsten-Carbide	Ø1/16" x 2 1/2"
Tungsten-Carbide	Ø1/32" x 2 1/2"
Titanyum-Carbide	Ø1/8" x 2 1/8"

STANDART EKİPMANLARI

Güç Ünitesi, el aleti, güç kablosu, topraklama kablosu, 1/8" x 2 1/2" ve 1/16" x 2 1/2" Tungsten-carbide elektrot ve kullanma talimatı.

ÖRNEK UYGULAMALAR





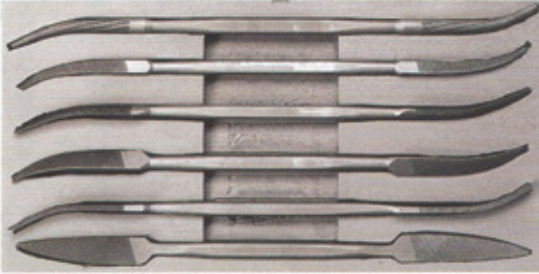
Sip. No: Boy: No:

LA 2442 140 mm No:0 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti

LA 2442 140 mm No:2 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti

LA 2442 100 mm No:0 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti

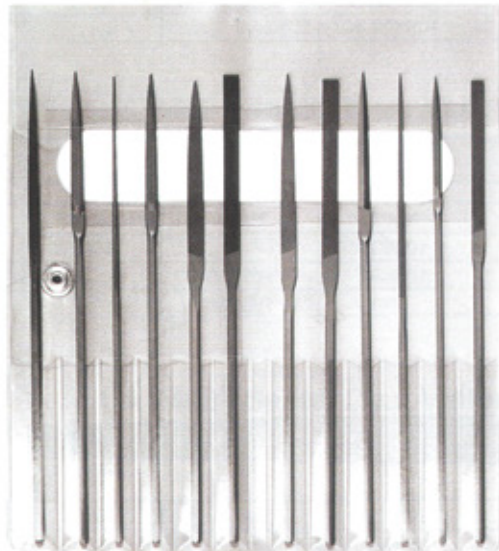
LA 2442 100 mm No:2 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti



Sip. No: Boy: No:

LR 12186 180 mm No:0 Vallorbe Riffler Kalıpcı Ege Seti

LR 12186 180 mm No:2 Vallorbe Riffler Kalıpcı Ege Seti



Sip. No:

LE 3092 Escapement Kalıpcı Ege Seti

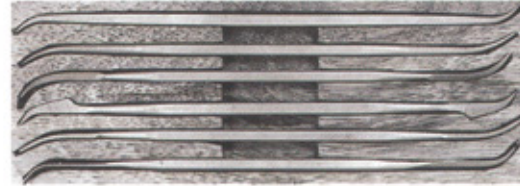


Sip. No: Boy: No:

LA 2445 200 mm No:0 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti

LA 2445 200 mm No:2 Vallorbe 6'lı Saatçi Ege Seti

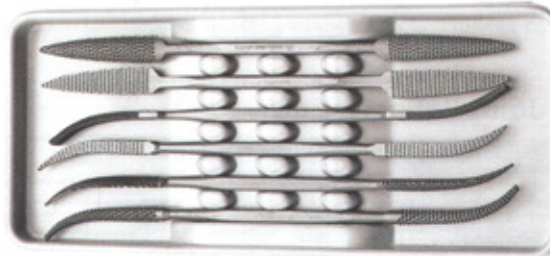
RA 2727 Habilis 6'lı Vallorbe Büyük Mum Ege Seti



Sip. No: Boy: No:

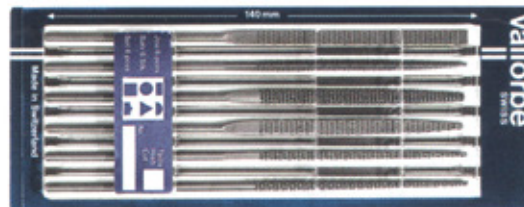
LR 12156 150 mm No:2 Vallorbe Riffler Mini Kalıpcı Ege Seti

LR 12156 150 mm No:4 Vallorbe Riffler Mini Kalıpcı Ege Seti



Sip. No:

RA 12286 180 mm Vallorbe Riffler Mum Ege Seti



Sip. No:

RA 2525 140 mm Habilis Ufak Mum Ege Seti



Sip. No:

LH 2627 215 mm No:00

LH 2627 215 mm No:2

TESVİYE EĞELERİ

ESAŞ TESVİYE EĞELERİ ÜRÜN TABLOSU



Form	İnç	Kalın	Orta	İnce
 Lama (Hand)	4"	*	*	*
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Yarıml Yuvarlak	4"	*	*	*
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Yuvarlak	4"	*	*	*
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Üç Köşe	4"	*	*	*
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Dört Köşe	4"	*	*	*
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Mil Eğesi (İki Kenarı Düz)	4"			*
	6"			*
	8"			*
	10"			*
	12"			*

BAHCO TESVİYE EĞELERİ ÜRÜN TABLOSU



Form	İnç	Kalın	Orta	İnce
 Lama (Hand)	4"	*	*	
	6"	*	*	
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Yarıml Yuvarlak	4"	*	*	
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Yuvarlak	4"	*	*	
	6"	*	*	
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Üç Köşe	4"		*	
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Dört Köşe	4"	*	*	
	6"	*	*	*
	8"	*	*	*
	10"	*	*	*
	12"	*	*	*
 Mil Eğesi (İki Kenarı Düz)	6"			*
	8"			*
	10"			*
	12"			*

TESVİYE EĞE SAPLARI

NO 1



Form Tipi



NO 2



Form Tipi



NO 3



Form Tipi

